

### III Chemische Zusammensetzung

Chemische Zusammensetzung nichtrostender austenitischer Stähle

Stahlbezeichnung		Massenanteil in %								
Kurzname	Werkstoffnummer	C	Si max	Mn max	P max	S	Cr	Mo	Ni	Sonstige
X5CrNi18-10	1.4301	≤ 0,07	1,00	2,00	0,045	≤ 0,030	17,00 bis 19,50		8,00 bis 10,50	N: ≤ 0,11
X4CrNi18-12	1.4303	≤ 0,06	1,00	2,00	0,045	≤ 0,030	17,00 bis 19,00		11,00 bis 13,00	N: ≤ 0,11
X8CrNiS18-9	1.4305	≤ 0,10	1,00	2,00	0,045	0,15 bis 0,35	17,00 bis 19,00		8,00 bis 10,00	N: ≤ 0,11; Cu ≤ 1,00
X2CrNi19-11	1.4306	≤ 0,030	1,00	2,00	0,045	≤ 0,030	18,00 bis 20,00		10,00 bis 12,00	N: ≤ 0,11
X2CrNi18-9	1.4307	≤ 0,030	1,00	2,00	0,045	≤ 0,030	17,50 bis 19,50		8,00 bis 10,00	N: ≤ 0,11
X10CrNi18-8	1.4310	0,05 bis 0,15	2,00	2,00	0,045	< 0,015	16,00 bis 19,00	≤ 0,80	6,00 bis 9,50	
X6CrNiTi18-10	1.4541	≤ 0,08	1,00	2,00	0,045	< 0,030	17,00 bis 19,00		9,00 bis 12,00	Ti: 5 x C bis 0,70
X6CrNiNb18-10	1.4550	≤ 0,08	1,00	2,00	0,045	< 0,015	17,00 bis 19,00		9,00 bis 12,00	Nb: 10 x C bis 1,00
X5CrNiMo17-12-2	1.4401	≤ 0,07	1,00	2,00	0,045	≤ 0,030	16,50 bis 18,50	2,00 bis 2,50	10,00 bis 13,00	N: ≤ 0,11
X2CrNiMo17-12-2	1.4404	≤ 0,030	1,00	2,00	0,045	≤ 0,030	16,50 bis 18,50	2,00 bis 2,50	10,00 bis 13,00	N: ≤ 0,11
X2CrNiMoN17-11-2	1.4406	≤ 0,030	1,00	2,00	0,045	≤ 0,030	16,50 bis 18,50	2,00 bis 2,50	10,00 bis 12,00	N: 0,12 bis 0,22
X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	≤ 0,08	1,00	2,00	0,045	≤ 0,030	16,50 bis 18,50	2,00 bis 2,50	10,50 bis 13,50	Ti: 5 x C bis 0,70
X6CrNiMoNb17-12-2	1.4580	< 0,08	1,00	2,00	0,045	< 0,015	16,50 bis 18,50	2,00 bis 2,50	10,50 bis 13,50	Nb: 10 x C bis 1,00
X2CrNiMo18-14-3	1.4435	≤ 0,030	1,00	2,00	0,045	≤ 0,030	17,00 bis 19,00	2,50 bis 3,00	12,50 bis 15,00	N: ≤ 0,11
X3CrNiMo17-13-3	1.4436	< 0,05	1,00	2,00	0,045	≤ 0,030	16,50 bis 18,50	2,50 bis 3,00	10,50 bis 13,00	N: ≤ 0,11
X2CrNiMoN17-13-5	1.4439	≤ 0,030	1,00	2,00	0,045	≤ 0,015	16,50 bis 18,50	4,00 bis 5,00	12,50 bis 14,50	N: 0,12 bis 0,22

Chemische Zusammensetzung nichtrostender ferritischer und martensitischer Stähle

Stahlbezeichnung		Massenanteil in %								
Kurzname	Werkstoffnummer	C	Si max	Mn max	P max	S	Cr	Mo	Ni	Sonstige
X6Cr17	1.4016	≤ 0,08	1,00	1,00	0,040	≤ 0,030	16,00 bis 18,00			
X20Cr13	1.4021	0,16 bis 0,25	1,00	1,50	0,040	≤ 0,030	12,00 bis 14,00			
X30Cr13	1.4028	0,26 bis 0,35	1,00	1,50	0,040	≤ 0,030	12,00 bis 14,00			
X46Cr13	1.4034	0,43 bis 0,50	1,00	1,00	0,040	≤ 0,030	12,50 bis 14,50			
X14CrMoS17	1.4104	0,10 bis 0,17	1,00	1,50	0,040	0,15 bis 0,35	15,50 bis 17,50	0,20 bis 0,60		
X6CrMoS17	1.4105	≤ 0,08	1,00	1,50	0,040	0,15 bis 0,35	16,00 bis 18,00	0,20 bis 0,60		
X39CrMo17-1	1.4122	0,33 bis 0,45	1,00	1,50	0,040	≤ 0,030	15,50 bis 17,50	0,80 bis 1,30	≤ 1,00	
X17CrNi16-2	1.4057	0,12 bis 0,22	1,00	1,50	0,040	≤ 0,030	15,00 bis 17,00		1,50 bis 2,50	
X3CrNiMo13-4	1.4313	≤ 0,05	0,70	1,50	0,040	≤ 0,015	12,00 bis 14,00	0,30 bis 0,70	3,50 bis 4,50	N: ≥ 0,020
X4CrNiMo16-5-1	1.4418	≤ 0,06	0,70	1,50	0,040	≤ 0,030	15,00 bis 17,00	0,80 bis 1,50	4,00 bis 6,00	N: ≥ 0,020

[Die Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit dienen der Beschreibung.]

☎ 07042-8261-0 📠 07042-8261-11 📧 info@e-h-p.de 🌐 www.e-h-p.de

**Hausanschrift**  
EHP GmbH  
Industriestrasse 2  
75428 Illingen

**Edelstahl Handel Profile**  
Geschäftsführer: Georg Meyen  
Amtsgericht Mannheim HRB 511825

**St.-Nr.**  
48020 / 00068



Chemische Zusammensetzung nichtrostender austenitischer Stähle

Stahlbezeichnung		Massenanteil in %								
Kurzname	Werkstoffnummer	C	Si max	Mn max	P max	S	Cr	Mo	Ni	Sonstige
X3CrNiMoN27-5-2	1.4460	0,05	1,00	2,00	0,035	0,030	25,00 bis 28,00	1,30 bis 2,00	4,50 bis 6,50	N: 0,05 bis 0,20
X2CrNiMoN22-5-3	1.4462	0,030	1,00	2,00	0,035	0,015	21,00 bis 23,00	2,50 bis 3,50	4,50 bis 6,50	N: 0,10 bis 0,22

Chemische Zusammensetzung ausscheidungshärtender martensitischer Stahl

Stahlbezeichnung		Massenanteil in %								
Kurzname	Werkstoffnummer	C	Si max	Mn max	P max	S	Cr	Mo	Ni	Sonstige
X 5 CrNiCuNb 17 4	1.4542	≤0,06	≤0,6	≤1	≤0,030	0,015-0,025	15,00 bis 16,50	≤0,5	4,00 bis 5,00	N: ≥5xC max. 0,45 Cu 3-4

Chemische Zusammensetzung hitzebeständiger ferritischer Stähle

Stahlbezeichnung		Chemische Zusammensetzung / Richtwerte in %							Beständigkeitsgrenztemperatur in Luft [°C]
Kurzname	Werkstoffnummer	C	Si	Mn	Cr	Ni	Al	Ti	
X10CrAl7 (AISI-)	1.4713	0,08	0,8	0,7	6,5		0,8		800
X10CrAl13 (AISI-)	1.4724	0,08	1,0	0,7	13,5		1,0		850
X10CrAl18 (AISI-)	1.4742	0,08	1,3	0,7	18,0		1,0		1000
X10CrAl24 (AISI-)	1.4762	0,08	1,4	0,7	24,0		1,5		1150

Chemische Zusammensetzung hitzebeständiger austenitischer Stähle

Stahlbezeichnung		Chemische Zusammensetzung / Richtwerte in %							Beständigkeitsgrenztemperatur in Luft [°C]
Kurzname	Werkstoffnummer	C	Si	Mn	Cr	Ni	Al	Ti	
X15CrNiSi2012 (AISI~309)	1.4828	0,10	2,0	0,7	20,0	12,0			1000
X15CrNiSi2520 (AISI~310)	1.4841	0,10	2,0	0,7	25,0	20,0			1150
X12CrNiTi189 (AISI~321)	1.4878	0,06	0,4	1,7	18,0	10,0		0,5	850

[Die Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit dienen der Beschreibung.]

☎ 07042-8261-0 📠 07042-8261-11 ✉ info@e-h-p.de 🌐 www.e-h-p.de

**Hausanschrift**  
EHP GmbH  
Industriestrasse 2  
75428 Illingen

**Edelstahl Handel Profile**  
Geschäftsführer: Georg Meyen  
Amtsgericht Mannheim HRB 511825

**St.-Nr.**  
48020 / 00068



